

## 染色封片一体机 (P+F) 操作规程

编号: IBMC/SOP01-2021005

版本号: 第一版

编制人: 刘春

批准人:

批准日期:

**【目的】** 用于组织切片的染色和封片操作。

**【适用范围】** 本操作规程适用于仪器管理员和接受过专门培训的仪器使用者。

**【操作规程】**

1 染色封片一体机 (P+F) 的组成: 染色机 (prisma plus)、封片机 (film)、附件和耗材。

1.1 附件和耗材组成: 染色缸及缸盖、封片胶带、刀片。

2 操作方法

2.1 封片机准备确认及开机:

2.1.1 补充二甲苯; 确认废液瓶空; 取走加载槽盖; 正确安装胶带。

2.1.2 关闭各个门, 打开电源。

2.1.3 切齐胶带: 打开门, 按 **【FILM】** 使胶带从轨道右侧伸出, 手动按切刀切断胶带, 并将切断的胶带从右侧拉出废弃, 完成后关上门。

2.1.4 按 **【Enter】** 键机器进行自检, 自检完成后, 显示 Loading Basket 时进入待机状态。此时 LOAD 指示灯亮, 封片机准备完成, 可以加载封片, 或等待染色机的封片。

提示: 封片机在待机 Loading Basket 时随时可进行单独封片, 不影响染色机。

2.2 染色机确认准备及开机:

2.2.1 打开全部染液缸盖, 检查补充试剂和染液 (液位刻度线以上), 打开供水阀, 安装盐酸酒精槽。

2.2.2 关闭机盖和机门, 打开电源, 等出现登录画面时, 输入密码 (10000) 登录后进入待机状态, 此时染色机准备完成, 可以进行染色操作。

2.3 进行染色封片操作:

**染色封片**

2.3.1 装载载玻片到染色筐。按照下面的方法装入载玻片：

- 1) 有组织面朝载片筐的 UPSIDE 面 (朝右)；
- 2) 挂钩的 UPSIDE 和载片筐的 UPSIDE 方向一致；
- 3) 载玻片不满一筐时，尽可能放中间或两端，使 ARM 提起染色筐时保持平衡。

2.3.2 装载染色筐到染色机进行染色。按【开始染色】键，点击选择要用的程序，开门将载片筐放入屏幕显示对应加载槽。

\*注意：放入染色筐时，组织面 (UPSIDE) 朝右放入)，如放入多个加载槽，请点击屏幕对应位置。

2.3.3 启动染色。按【开始】确认染色程序是否正确，再次按【开始】后，染色程序启动。染色完成后自动进入封片机封片，封片结束后会听到提示音，从封片机卸载区取出已经完成染色封片的玻片。

2.3.4 追加染色筐时，按【追加】键，并参考 2.3.2-2.3.3 操作。

### 单独封片

2.4 装载载玻片到染色筐，参考 2.3.1；

2.5 打开封片机门，正确装入染色筐，关门后将自动开始封片；

2.6 封片完成后，玻片会被存放在存储区，进行晾片。

### 取出封片完成的载玻片

2.7 听到提示音后，可以从存储区取走收纳架。

\*注意：封片后的染色筐是横着放置在存储区，取出染色筐时，竖向提起，出了存储架后立即将染色筐立直，避免玻片滑落。

2.9 使用完成后的关机操作

2.9.1 关闭染色机电源，关闭供水阀，盖上染液缸盖，取出盐酸酒精槽另保存；

2.9.2 关闭封片机电源，盖上加载槽盖，倒空废液瓶内的二甲苯；

2.9.3 收起封片胶带。

\*注意：胶带长时间在轨道里易变形，可能会造成再次使用时卡片。