

石蜡切片机（AUTOCUT）操作规程

编号：IBMC/SOP01-2021003

版本号：第一版

编制人：刘春

批准人：

批准日期：

【目的】用于制备石蜡包埋样本的组织切片操作。

【适用范围】本操作规程适用于仪器管理员和接受过专门培训的仪器使用者。

【操作规程】

1 石蜡切片机（AUTOCUT）的组成：石蜡切片机主机、附件和耗材。

1.1 附件和耗材组成：刀架、样本夹头、专用刀片、刷子。

2 操作方法

2.1 开机：打开仪器电源开关进入初始化。

2.2 安装刀片：翻下图 1-1 所示护刀器，逆时针扳下 1-2 锁杆，将刀片从 1-3 推入，确保刀片与压板上沿平行，复位 1-2 锁杆锁紧刀片。逆时针扳下 1-4 锁杆左右移动刀架更换切片刀口。

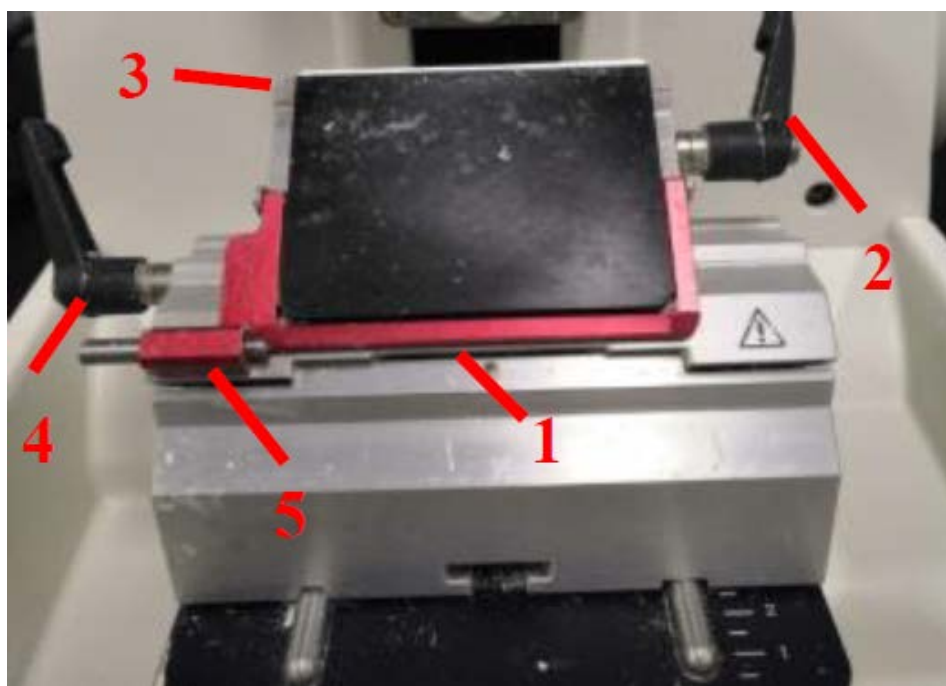


图 1

2.3 样本固定：松开图 2-1 锁杆，将样本固定于 2-2，顺时针扳下 2-3 锁杆，旋转

2-4 及 2-5 旋钮调整样本 X、Y 轴位置，复位 2-3 锁杆，固定当前位置。

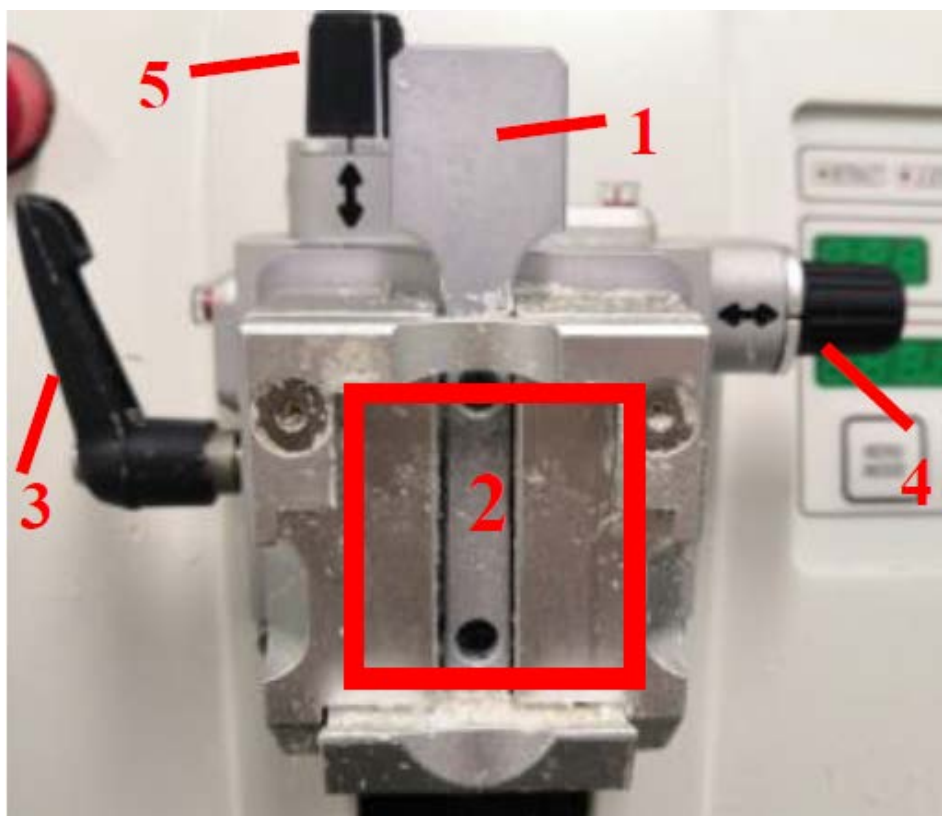


图 2

2.4 蜡块粗修：按 按钮进入 ，通过 按钮设定修片厚度，使用左侧小手轮 或 按钮调整样本到刀架的距离，使其逼近刀口，按 按钮使 灯亮起，调整 设定切片速度。

电动修片：将手轮居中，确保图 4-1 和图 4-2 的卡位已解锁首轮，确认图 5 红框

中的灯已熄灭，同时按住 开启电动修片，按 按钮停止修片。



图 4

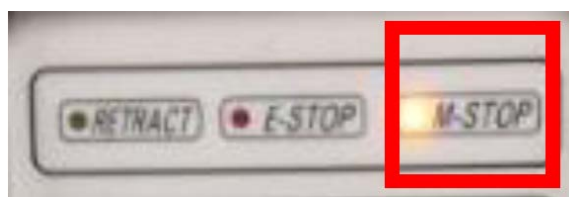






图 5

2.5 蜡块精切：按 按钮切换进入 ，通过 按钮选择切片厚度。

电动切片：按  按钮选择电动切片，同时按住  开启电动切片，按  按钮停止切片。

2.6 利用图 1-5 所示退刀器取下刀片，松开样本夹头取下蜡块，按  按钮复位样本头，确认样本头处于最高位，向右滑动图 4-2 所示手轮锁，图 5 灯亮起，用毛刷清扫废屑，按下电源开关关机。